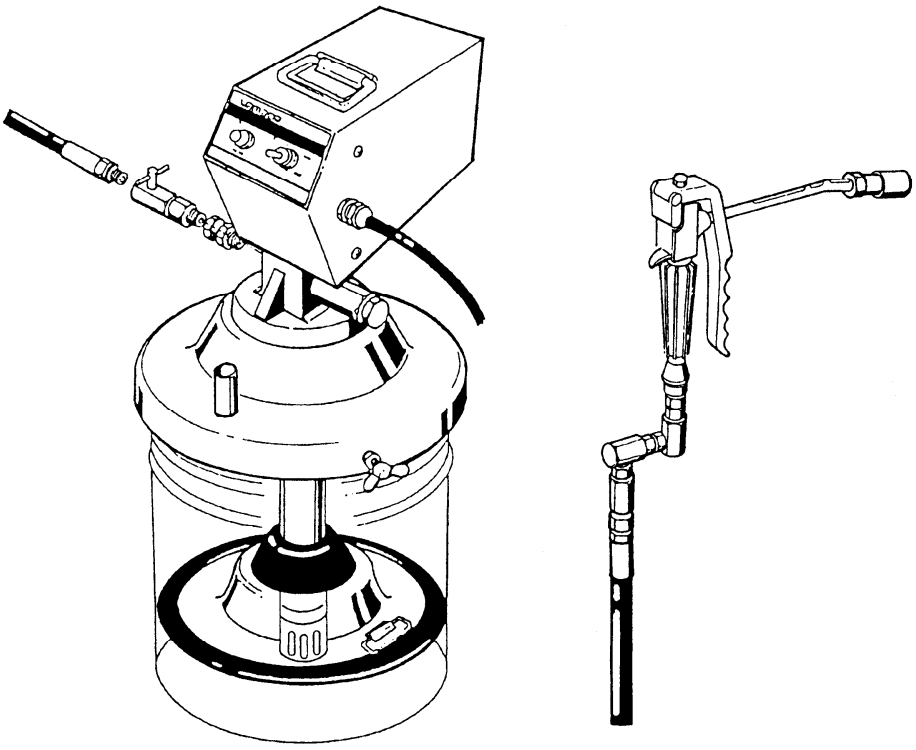
Doc. No.	900425-05

yamada

取 扱 説 明 書

電動式グリースルブリケーター (100V)

EPL-100　MODEL No.880899



⚠ 警告

安全のため、本製品のご使用の前には必ずこの取扱説明書をよく熟読し、記載されている重要警告事項をよく理解してください。
また、本取扱説明書をいつでも使用できるよう大切に保管してください。

YAMADA CORPORATION

－ はじめに

本書は、お使いになる本製品が故障なく充分に皆様のお役に立ちますことを念願として、正しい使用方法とご使用上の注意について説明したものです。この説明書を読む前に本製品の操作を行わないでください。特に、注意事項を熟読されると共に、常に手元においてご活用ください。なお、ご使用中に不明な点、不具合などありましたら、お買い上げの販売店、または裏面記載の弊社営業所までご連絡ください。

－ 使用目的

本機は、AC100V（50/60Hz 共用）を利用した電動式ポンプで、吐出圧力も高く、取扱いも簡単で、車両・その他のメンテナンス作業に最適のポンプです。ご使用になれるグリースは、通常では NLGI No.2 位までのグリースです。また、極寒、低温の状況下で使用した場合は、吐出量が著しく低下いたします。

－ 警告・注意事項

本機を安全にお使いいただくために、以降の記述内容を必ずお守りください。
本書では、警告・注意事項を絵によって表示しています。これは本製品を安全に正しくお使いいただき操作を行う方や周囲にいる方々に加えられる恐れのある人身事故や、周囲にある物品への損害を未然に防止するための目印となるものです。その表示と意味は次のようになっています。内容をご理解いただくようによくお読みください。

⚠ **警告：** この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があることを示しています。

⚠ **注意：** この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性があること、および物的損害が発生する可能性があることを示しています。

また、危害や損害の内容を示すために、上記の表示とともに以下の絵表示を使用しています。

この表示は、してはいけない行為（禁止事項）であることをあらわしています。表示の脇には具体的な禁止内容が示されています。

この表示は、必ずしたがっていただく内容であることをあらわしています。表示の脇には具体的な指示内容が示されています。

– 使用上の注意

下記の警告・注意事項は大変重要ですので、必ず守ってください。

⚠ 警告

- 本製品は非防水、非防滴仕様です。雨ざらしや濡れた手による操作は行わないでください。感電の恐れがあります。
- 本製品は非防爆仕様です。可燃性雰囲気での使用は行わないでください。爆発、火災の恐れがあります。
- チェックバルブを操作する際は、吐出口に顔や手を近付けないでください。ポンプ内で畜圧されたエア混じりの材料が噴出する恐れがあります。失明や手を負傷する可能性があります。
- 本製品の吐出部を人に向けないでください。ポンプを運転していない時でも、圧力が残っている場合があります。もしそれが目に入った場合、失明する可能性があります。
- ガソリンは高揮発性の燃料です。ポンプの洗浄などには絶対に使用しないでください。取扱いによっては引火･爆発の危険があります。
- 本製品を改造すると、人身事故や故障を生じる恐れがあります。危険ですので、絶対に改造しないでください。

- 作業者、保守要員の方は、本製品の操作、または保守を行う前に取扱説明書をよく読んで、完全に理解できるまでは作業を行わないでください。
- 本製品の設置、操作および分解作業を行なう際は、適切な保護具（フェイスマスク、耳栓および安全靴など）を着用してください。
- 傾斜地など不安定な場所での使用または放置をしないでください。不安定な場所で本製品を使用されますと、転倒による物損事故や施設汚染などが発生する恐れがあります。このような二次災害に関しては使用者側の責任となります。
- 日常点検を必ず実施してください。
- 製品仕様に従って使用してください。
- ペール缶交換などで本製品を持ち上げた際に、落とさないように注意してください。落とした本製品を受けとめようとした時に、本製品のエッジ部により手などを負傷してしまう恐れがあります。
- ペール缶からポンプを抜く際は、電源を切ってポンプが作動しない状態にしてください。ショベルに（ポンプ最下部）に手を挟まれると、ケガやポンプ故障の原因となる恐れがあります。
- 作業中に危険や異常を感じたときは作業を中止し、トラブルシューティングを参照して対応してください。
- 材料が無くなるとポンプが空運転状態になり振動が激しくなりますので、直ちに停止させてください。ポンプの寿命を著しく低下させ、周辺機器にも悪影響を及ぼす恐れがあります。
- ガンは落とさないように注意して取扱ってください。破損による漏洩や誤作動を起こす恐れがあります。
- リリーフバルブの不必要な調整を行わないでください。機器の破損の恐れがあります。
- 分解を伴う点検作業をするときは、必ず電源を切りポンプを停止させ、配管内及びポンプ内の残圧（材料等）を開放してください。電源を入れたまま分解作業を行うと材料が噴出するなどの恐れがあります。
- 取扱う材料は地面などに直接排出しないでください。有害物質などの処分は材料メーカーの取扱注意事項（MSDS など）や適用される法規に従ってください。また、本製品を廃棄する場合も、本製品内に残った材料を除去したうえで、法規に従って処分してください。（公認の産業廃棄物処理業者にお問い合わせください。）

⚠ 注意

- 作動中の本製品には触れないでください。本製品の作動部との接触により負傷する恐れがあります。
- 本製品には AC100V 50/60Hz 以外の電源を使用しないでください。本製品の故障、及び感電、火災の恐れがあります。

- 仕様に合った材料に使用してください。部品の腐食やこれに伴う材料漏れにより環境汚染につながる恐れがあります。また、使用する材料の取扱いについては、メーカーの取扱注意事項（MSDS）に従ってください。
- 防塵・防水などの対策を講じてください。塵埃や雨水などにより材料の汚染につながる恐れがあります。
- 本製品の取付け、取外しおよびペール缶の設置の際は、各部のエッジに手などを挟まないように気をつけて作業してください。また、腰を痛めないように、本製品を移動する際または持ち上げる際の姿勢にも注意してください。
- ポンプをペール缶から抜き挿しする際、ポンプ内に残った材料やポンプ外面に付着した材料が垂れ落ちる恐れがあります。服などを汚す恐れがありますので、注意して作業してください。
- 高温材料を移送の場合、ポンプ外面やホースなども高温になっている恐れがあります。やけどの恐れがありますので、これらに触れないように注意してください。
- ガンの操作において、レバーとガン本体の間に指を挟まないように注意してください。指を負傷する恐れがあります。
- 作業終了後、または夜間・休日など長時間使用しない場合には、必ず電源を止めてください。また、吐出口バルブを開いてポンプ･ホース内の圧力を抜いてください。ホースの損傷やバルブの漏れにより施設を汚染させる可能性があります。このような二次災害に関しては使用者側の責任となります。
- 本製品には 7A のヒューズを使用してください。

目次

- はじめに
- 使用目的
- 警告･注意事項
- 使用上の注意
- 目次

1. 各部の名称
1.1 各部の名称 1
1.2 梱包内容 1

2. 使用前の準備 2

3. 使用方法 3

4. 保守･点検
4.1 故障の点検とその対策 4
4.2 保守･点検 4
4.3 分解･組立 4

5. 部品分解図･パーツリスト
5.1 880899 EPL-100 7
5.2 851985 高圧グリースガン 7
5.3 852902 ポンプ組立 8

6. 仕様 10

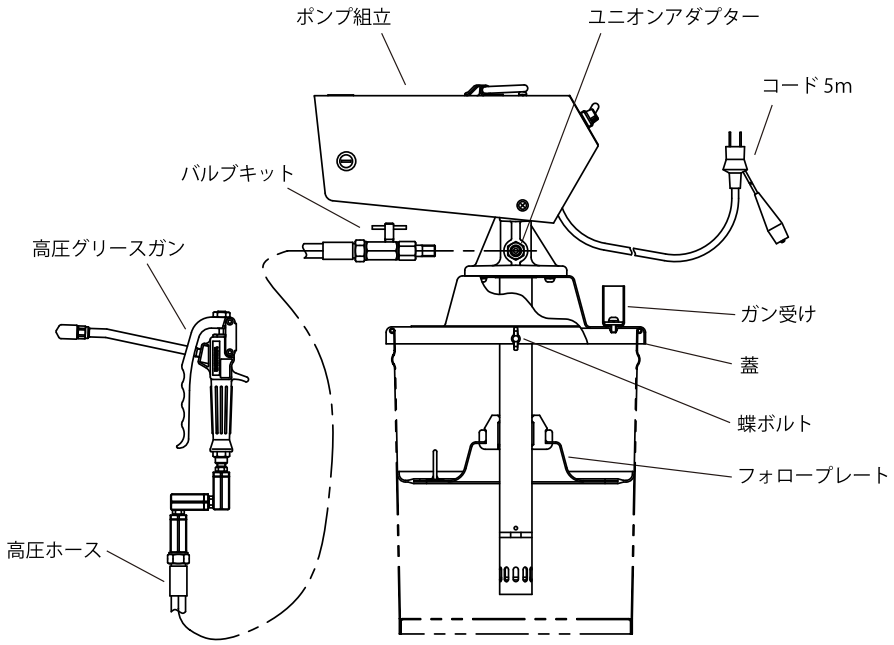
7. 不具合内容 FAX シート 11

8. 製品保証登録 FAX シート 12

9. 保証規定 13

1. 各部の名称

1.1 各部の名称



1.2 梱包内容

本機は、段ボールケースにポンプ組立、蓋、フォロープレート組立、付属品等が別個に梱包されております。
段ボールケースの上部を開梱し、各ユニットの損傷、並びに付属品の有無を確認してください。

2. 使用前の準備

【装置の組立】(Fig.1 参照)

1) 開梱後､ポンプ組立と蓋を 3 本のなべ小ネジにより取付けてください。

2) ポンプ吐出口のユニオンアダプターに付属のバルブキットをねじ込み、つまみが上になるように固定した後､デリバリーホース（高圧ホース）、高圧グリースガン組立を接続してください。

＜NOTE＞
・テーパーネジ部には､必ずシールテープを巻いて締め付けてください。

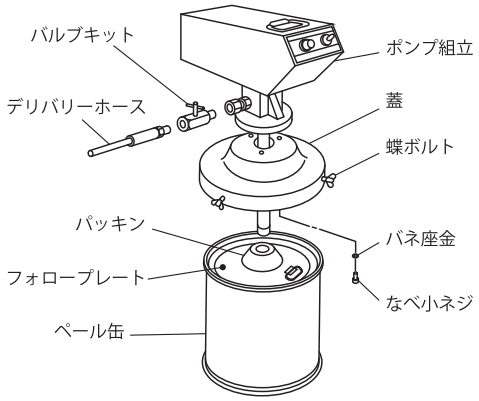


Fig. 1

【ペール缶のセット】

＜NOTE＞
・本機は JIS 規格（Z1620）T 形の 1 種、2 種のペール缶に適合する設計になっています。上記以外のペール缶にご使用の場合は、お問い合わせください。

3) ペール缶の蓋を取外し、付属のフォロープレート組立を缶の中心にセットしてください。

4) フォロープレート組立は、グリースの上に平らに置き、手でもみ込む様にしてプレート中央のパッキン部よりグリースが出る位まで、下方に押し付けてください。

＜NOTE＞
・ご購入後、はじめてフォロープレート組立を使用するときは、あらかじめプレートの裏側のへこみ部分にグリースを詰めておくと作業が早く簡単です。(Fig. 2)

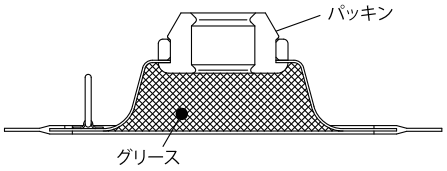


Fig. 2

5) ポンプ組立のサクションチューブをフォロープレート組立の中央の穴に差し込んでください。

＜NOTE＞
・サクションチューブの先端でフォロープレート組立のパッキンに傷を付けない様に注意してください。

6) 蓋の 3 ヶ所の蝶ボルトをねじ込み、ペール缶と蓋を固定してください。

【電源の接続】

7) 装置を平面の適当な場所に設置してください。

8) 付属のコード 5m を AC100V コンセント電源に合せて接続してください。不足の場合は、延長コード（別売）を使用し、接続してください。

【グリースのエア抜き】

9) 電源スイッチを ON にするとポンプが作動します。ポンプはしばらく作動して、ポンプ・ホース内にグリースが充満して作動音が低くなります。

10）最初のグリースにはポンプ内のエアが混入し、良い状態ではありません。次の操作を行って完全な状態にしてください。まず､バルブキットを開き、バルブキット下の小さな穴からエアの混入したグリースが吐出するまでポンプを作動させ、完全なグリースが吐出されましたら、バルブキットを閉じてください。この際、グリースが手に触れない様、紙などを敷き吐出したグリースを処理してください。(Fig. 3)

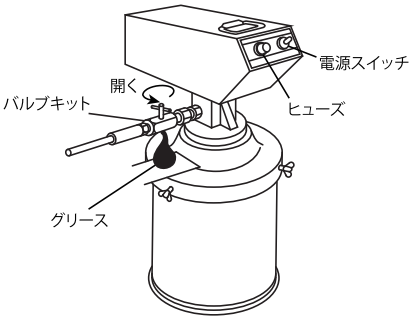


Fig. 3

＜NOTE＞
・エアの混入したグリースは白く濁っています。

3. 使用方法

⚠ 注意

- 使用中、吐出口を人前に向けてガンレバーを操作することは、絶対に行わないでください。グリースは高圧で吐出されます。人体に直接当りますと皮膚を傷つけたりする事故を起こす場合があります。
- 作業終了後、または夜間・休日など長時間使用しない場合には、必ず電源を止めてください。また、吐出口バルブを開いてポンプ･ホース内の圧力を抜いてください。ホースの損傷やバルブの漏れにより施設を汚染させる可能性があります。このような二次災害に関しては使用者側の責任となります。

＜NOTE＞

・この電動グリースポンプは、作業休止の際もポンプは回転しておりますが 28MPa の圧力に達しますとリリーフバルブによって自動的にリリースされ、その時のグリースはアウトチューブを通りペール缶に戻しており、オーバーロードの危険はありません。

・グリースを交換する時に、ポンプのサクション部やフォロープレート組立に砂やゴミなどが付着しない様充分注意してください。グリースに砂などが混入しますと、ポンプを壊すだけでなく給脂した大切な機械を破損することになります。

1) 給脂しようとするグリースニップルをきれいに拭いてから、グリースガンのハイドロチャックをニップルに押し当て、なるべく垂直になるようにセットしてください。ハイドロチャックの爪がニップルの頭部に噛み付きます。(Fig. 4)

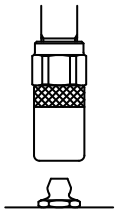


Fig. 4

2) ガンレバーを引きますとグリースは吐出され、ポンプも自動的に作動しグリースが給脂されます。グリースが正常に注入されていますと、ニップル付近の溝、または隙間から古いグリースが押し出されます。新しいグリースが出てくるまで続けてください。

3) 給脂が終わりましたらガンレバーを離してください。ポンプは自動的に止まります。

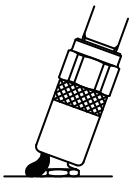


Fig. 5

4) グリースガンのハイドロチャックを外してください。
圧力がかかっていますので、いきなり引っ張りますとニップルの頭部を折る恐れがあります。ハイドロチャックを斜めに傾け、内圧を抜き、爪の噛み付きを緩めると、簡単に外すことができます。(Fig. 5)

5) 給脂作業終了後は必ず電源を切り、ポンプ･ホース内の圧力を抜いておいてください。

6) ポンプが急に激しく作動し始めた場合はペール缶のグリースが無いか、またはエアポケットが生じていることが考えられますので、給脂作業を中止し点検してください。ペール缶のグリースが無くなった場合は、新しいペール缶と交換してください。

4. 保守･点検

4.1 故障の点検とその対策

状　況	点　検　方　法	対　策
ポンプが作動しない	モーターが唸る	ポンプをペール缶より外し、 フートバルブ部のショベル に異物が挟まっていないか点検
	ポンプ、バッテリーまでのケーブルの断線 （いない） → ヒューズが切れていないか （いない） → 上ポンプ組立、下ポンプ組立いずれかのかじり	 ヒューズ7Aの交換 下ポンプ組立サービス
ポンプは作動するが グリースを圧送しない	デリバリーホース、高圧グリースガンのつまり （いない） → ※グリースが空か、容器の中で空洞に なっていないか （いない） → 下ポンプ組立を取外し、上ポンプ組立のみで 作動させてみる	点検 点検補充 下ポンプ組立の故障
ポンプは作動するが、 圧力、吐出量が不足 している	デリバリーホース、バルブキットその他接続部分に 漏れがないか （いない） → リリーフバルブが緩んでいないか （いない） → 下ポンプ組立のバルブシート面の摩耗	点検 リリーフバルブの圧力調整 下ポンプ組立の分解･洗浄･交換
ポンプは作動するが、 上ポンプ組立から グリースが漏れている	上ポンプ組立と下ポンプ組立を遮断している シールパッキンの摩耗	分解、交換 上ポンプ組立サービス依頼

※ ポンプは作動するがグリースが出ない時は、蓋をポンプごと取外して、フォロープレート組立が斜めになっていないかを確認してください。この場合、フォロープレート組立を水平になるように押し込んで、ポンプ挿入穴よりグリースが盛り上がってきましたら再度ポンプをセットしてご使用ください。冬季の場合、または高粘度の場合グリースの流動性が悪いために起こる現象です。

4.2 保守･点検

- ホースは消耗品です。定期的に点検し、傷･漏れなどがある場合は早めに交換してください。
- ポンプのパッキン摺動部の部品は、摩耗いたします。1 年に 1 回点検･交換が必要です。

4.3 分解･組立

⚠ 警告

- ガソリンは高揮発性の燃料です。ポンプの洗浄などには絶対に使用しないでください。取扱いによっては引火･爆発の危険があります。
- 部品を洗浄の際、アルミ、銅合金、鉄などを腐食するような液体は使用しないでください。
- 分解を伴う点検作業をするときは、必ず電源を切りポンプを停止させ、配管内及びポンプ内の残圧（材料等）を開放してください。電源を入れたまま分解作業を行うと材料が噴出するなどの恐れがあります。
- 使用するグリースの種類によっては、発ガン物質が含まれているものがあります。グリースメーカーの取扱注意事項をよく熟読し、注意して取扱ってください。

※ ポンプの作動が不良･停止の状態になった場合は、不用意にポンプを分解せず「4.1 故障の点検とその対策」(P.4)の項を参照して、その状況をよく判断し必要以外の箇所まで分解しないでください。

【下ポンプ組立の分解】

1) ポンプ・ホース内の圧力を抜き、ホースをポンプから取外してください。
2) ペール缶と蓋を固定している 3 ヶ所の蝶ボルトをねじ戻し、ポンプ組立を蓋と共にペール缶から取出してください。
3) 蓋とポンプ組立を止めている 3 本のなべ小ネジをねじ戻し、ポンプ組立から蓋を取外してください。
4) ポンプ組立をバイスに固定してください。
5) バルブアダプターにスパナをかけねじ戻しますと、サクションチューブも一緒に廻り上ポンプより外れます。この状態でプレートに当るまで引張りますと、上ポンプと接続しているユニオンが現れますので、ピンを抜きユニオンのネジを戻しますと下ポンプが分離できます。(Fig. 6)
6) アウトチューブを引き出します。もし、バルブアダプターのみ外れてしまう場合は、プレートを固定しているナットのネジを戻し、プレートを外してください。その後、アウトチューブを外し、サクションチューブのローレット部分にパイプレンチをかけてねじ戻します。そして、前 5)項と同様ピンを抜きユニオンのネジを戻しますと下ポンプが分離できます。
(Fig. 7)
7) 下ポンプのシリンダー部分をバイスに固定し、バルブアダプターにスパナをかけねじ戻し外しますと、バルブシート、フートバルブ、遊動子を取出すことができます。(Fig. 8)
8) サクションチューブのローレッド部分にパイプレンチをかけて、ねじ戻し外しピストン、バルブ Assy を抜き出してください。
9) ユニオンとピストンを止めている止座金の折り曲げ部分を開き、スパナにてユニオンとピストンを分解し､ボール､スプリングを取出してください。
(Fig. 9)
10) 各部品を洗浄・点検し、傷、摩耗等があれば新品と交換してください。特に、ピストン、プランジャーロッドはメタルシール機構ですので、傷、遍摩耗等がありますとシール性が悪く、リークし圧力が上がらず、吐出量が減少しますので交換する必要があります。この場合ピストンとシリンダーは相手合わせの一対となっていますのでセットで交換してください。
(Fig.10)

【インテークバルブの組立】

11) ピストンの中にボールを入れて、ユニオンにスプリングを挿入して止め座金を介して接続します。この時、止め座金の出っ張りの部分をピストンの溝に落ち着かせて 2 片の突起がユニオンの六角の対辺に来るようにネジを廻しながら、ユニオンをねじ込みスパナで確実に締め付けてください。その後、座金の突起をユニオン側に折り曲げます。このことで、緩み止めとなります。(Fig.11)

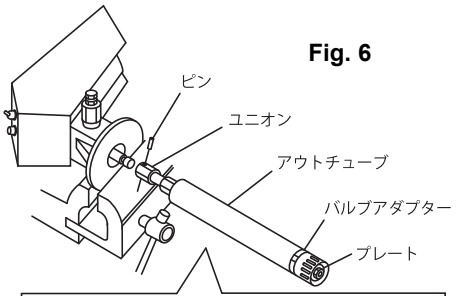


Fig. 6

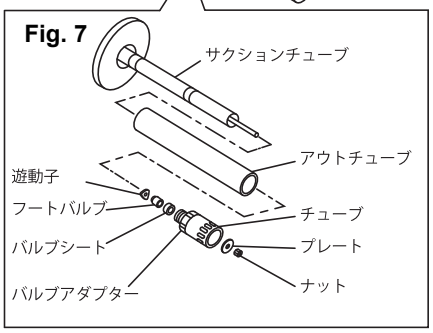


Fig. 7

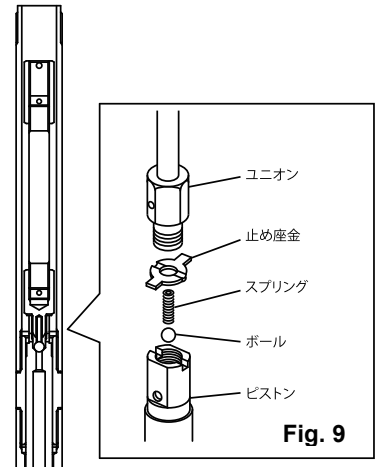


Fig. 9

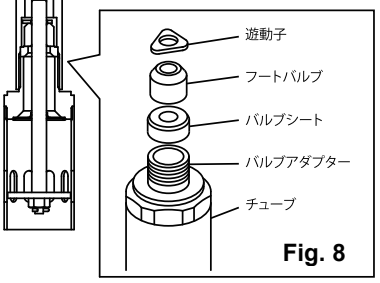


Fig. 8

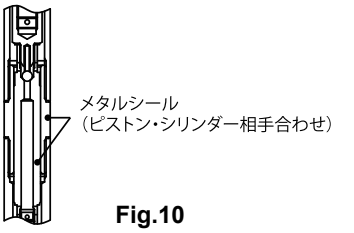


Fig.10

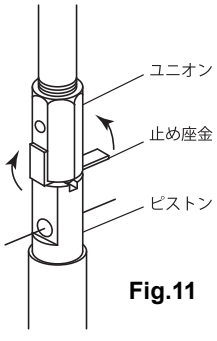


Fig.11

【フートバルブの組立】

12) インテークバルブ組立をサクションチューブに差し込みます。(Fig.12)

13) プランジャーロッドに遊動子、フートバルブ、バルブシートの順に上下を間違えないように挿入します。

14) バルブアダプター・チューブをねじ込み、プレートを取付けナットにて締め込みます。

15) 反対側からアウトチューブを差し込んでください。サクションチューブからユニオンを引き出し、上ポンプ組立側のプランジャーにねじ込み、ピン穴が合ったところでピンを差し込みます。

16) 手で上ポンプ組立のクランクケースにサクションチューブをねじ込み、最後にバルブアダプターにスパナをかけ確実に締め込んでください。

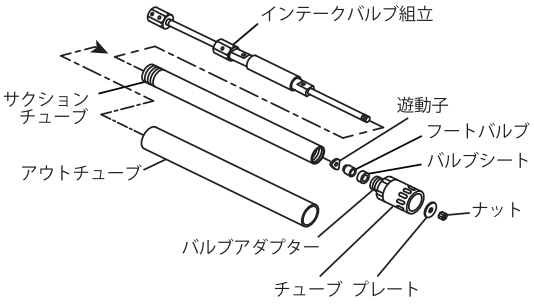


Fig.12

【上ポンプ組立の分解】(Fig.13)

＜NOTE＞

・上ポンプ組立のカバーを取外してみてクランクケース内にリークしたグリースが上がっていなければパッキンの交換の必要はありません。

17) パッキン押えをピンセット、または先端が細くなった鉄棒で取出してください。

18) 同じく棒でパッキン、バックアップリングを取出してください。

19) 交換し、挿入する際パッキンに少量のグリースを塗布し、上下を間違えない様に組み込んでください。

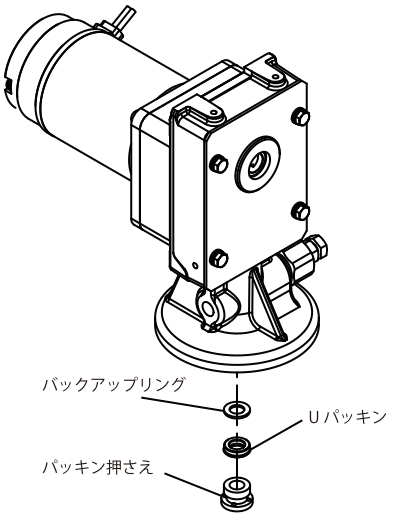


Fig.13

【リリーフバルブの圧力調整】(Fig.14)

リリーフバルブは、工場出荷時に 28MPa に調圧されロックナットされておりますので、調整の必要はありません。何らかの理由で緩んだ場合は、下記要領で調圧してください。

⚠ 注意

- 下記要領を守らないと、人身事故、物的損害事故を起こす恐れがあります。

1) デリバリーホース、バルブキットを外し、その出口に最大 50MPa の圧力ゲージ高圧バルブを取付けます。

2) スイッチを入れて、ポンプを作動させグリースの吐出を確かめてバルブを閉じ、その時の圧力が 28MPa になるよう調整ボルトを廻して調整し、設定後ロックナットを確実に行って調整完了です。

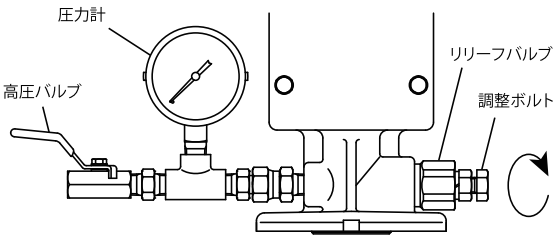
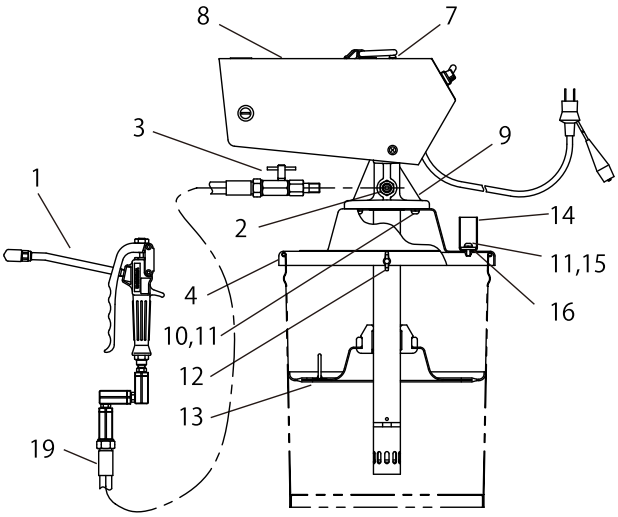


Fig.14

5. 部品分解図･パーツリスト

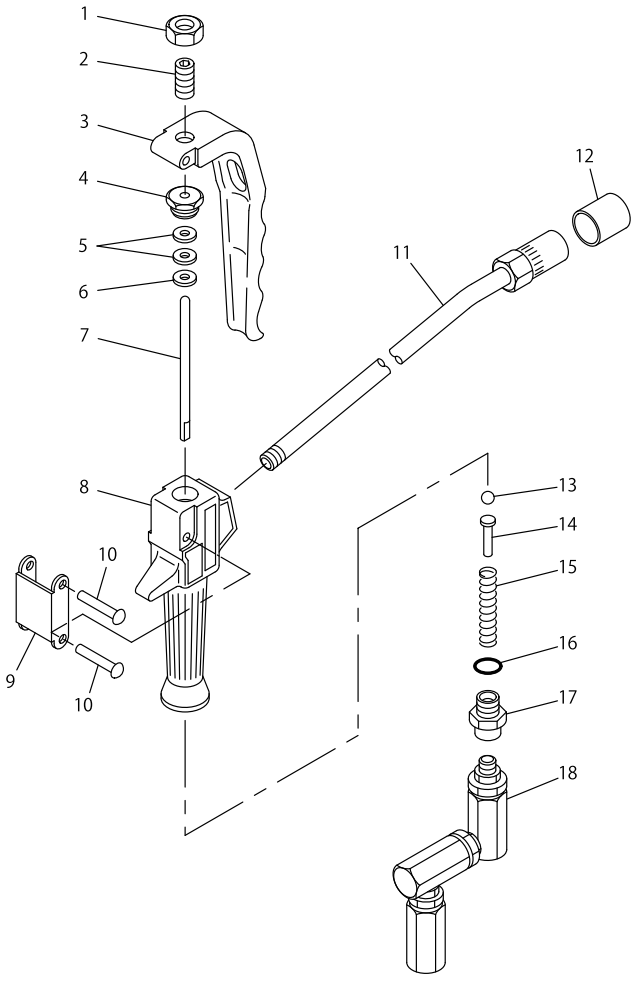
5.1 880899 EPL-100



■パーツリスト

NO.	部品番号	部品名称	員数
1	851985	高圧グリースガン組立	1
2	680080	ユニオンアダプター	1
3	803903	バルブキット	1
4	710915	蓋	1
7	683347	セムス小ネジ	4
8	803662	カバー組立	1
9	852902	ポンプ組立	1
10	602296	ナベ小ネジ	3
11	631418	バネ座金	4
12	610623	蝶ボルト	3
13	803085	フォロープレート組立	1
14	707937	ガン受け	1
15	602298	ナベ小ネジ	1
16	707880	座金	1
19	695034	高圧ホース	1

5.2 851985 高圧グリースガン

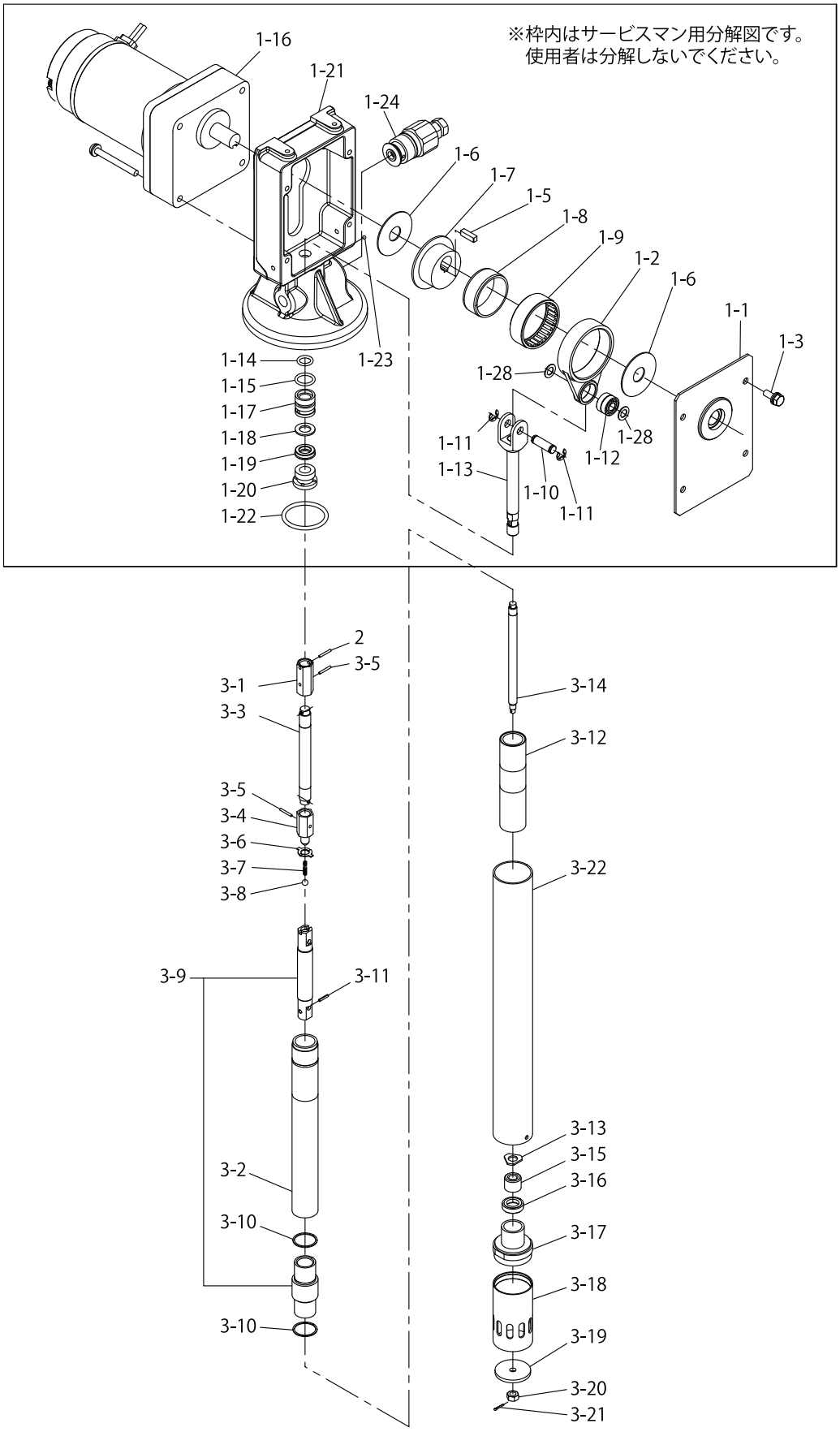


■パーツリスト

NO.	部品番号	部品名称	員数
1	627641	ナット	1
2	711750	ボルト	1
3	711354	レバー	1
4	711444	止めナット	1
5	772160	パッキン	2
6	713638	パッキン押さえ	1
7	711357	ロッド	1
8	711352	ガン本体	1
9	711351	リンク	1
10	683201	リベット	2
11	804911	注油ノズル	1
12	685728	キャップ	1
13	630314	ボール	1
14	711445	スプリング受け	1
15	711446	スプリング	1
16	640011	Oリング	1
17	710971	ユニオン	1
18	802910	スイベルジョイント組立	1

★No.3, 8, 9, 10 は非分解です。

5.3 852902 ポンプ組立



■パーツリスト

NO.	部品番号	部品名称	員数
1	803663	上ポンプ組立	-
1-1	832933	カバー組立	1
1-2	713240	リンク	1
1-3	682262	ボルト	4
1-5	716029	キー	1
1-6	713230	ストッパー	2
1-7	713231	カム	1
1-8	682994	インナーレース	1
1-9	682995	ニードルベアリング	1
1-10	710808	ピン	1
1-11	630779	E型止め輪	2
1-12	684347	ボールベアリング	2
1-13	832192	コネクティングロッド	1
1-14	640009	Oリング	1
1-15	640014	Oリング	1
1-16	684336	モーター組立	1
1-17	710813	ブッシュ	1
1-18	771405	バックアップリング	1
1-19	771418	Uパッキン	1
1-20	710896	パッキン押さえ	1
1-21	715988	クランクケース	1
1-22	640037	Oリング	1
1-23	630310	ボール	1
1-24	802587	リリーフバルブ組立	1
1-28	713239	座金	2
2	702971	ピン	1
3	802588	下ポンプ組立	-
3-1	706091	ユニオン	1
3-2	709642	サクションチューブ	1
3-3	709643	ロッド	1
3-4	702975	ユニオン	1
3-5	702971	ピン	2
3-6	702974	止め座金	1
3-7	702976	スプリング	1
3-8	630313	ボール	1
3-9	801051	シリンダー組立	1
3-10	702977	座金	2
3-11	632754	スプリングピン	1
3-12	706072	フートチューブ	1
3-13	702980	遊動子	1
3-14	706399	プランジャーロッド	1
3-15	771404	フートバルブ	1
3-16	702982	バルブシート	1
3-17	830407	バルブアダプター組立	1
3-18	712043	チューブ	1
3-19	702984	プレート	1
3-20	627010	ナット	1
3-21	632019	割ピン	1
3-22	710815	アウトチューブ	1

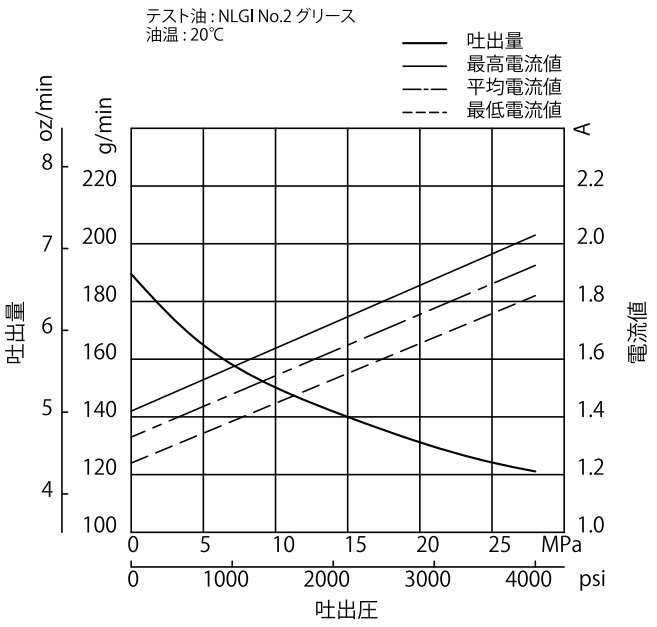
6. 仕様

■仕様

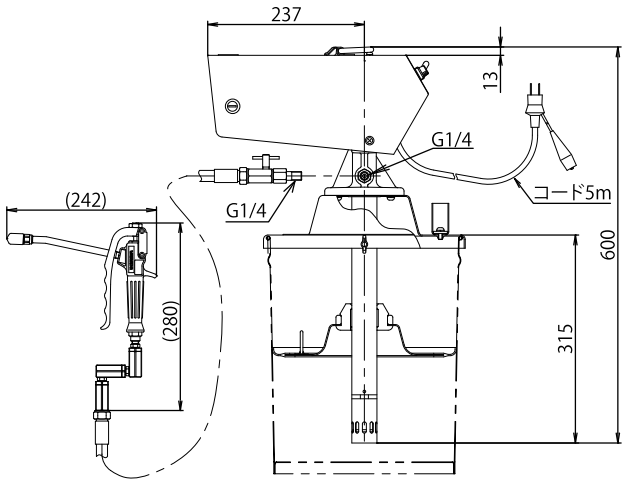
型式		EPL-100
製品番号		880899
定格電圧		AC100V (50/60Hz)
モーター定格	出力	100 W
	定格電流	2.0 A
最高吐出圧力		<連続定格時> 28 MPa
最高吐出量		<連続定格時> 200 g / min
作動音	騒音レベル *1	75.5 dB
使用環境温度範囲	環境温度	-10 ~ 40 °C
	材料温度	0 ~ 80 °C
質量		13.0 kg
アクセサリー		851985 高圧グリースガン 803085 フォロープレート組立 680080 ユニオンアダプター 803903 バルブキット 802493 コード組立(5m) 695034 高圧ホース(G1/4×2.5m)
オプション		852042 ホースリール (SHR-3C15K) 852077 ホースリール(SHR-3C10K) 851003 キャリー (S-20) 683239 防塵カバー

*1 測定方法は ISO 1996に準じる。

■パフォーマンスカーブ



■外観寸法



7. 不具合内容 FAX シート

不具合･故障の原因を追求するために、及び修理サービスの充実を図るために必要となりますのでお手数ですが下記の FAX シートに必要事項を記入して、弊社営業所宛てに送信してください。

不具合内容 FAX シート	
フリガナ 貴社名 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿	フリガナ ご担当者名 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
フリガナ ご住所 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿	 ご所属 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ ご連絡先 Tel.　（　　）＿＿＿＿－＿＿＿＿＿＿ Fax.　（　　）＿＿＿＿－＿＿＿＿＿＿
製品名	型式
使用期間 20　　年　　月 ～　　年　　月	SERIAL No. （LOT No.）
運転頻度　　□連続 □断続　　hr／日･週･月	購入年月日 購入販売店
機器の状態（不具合の内容）	

8. 製品保証登録 FAX シート

・お手数ですが、下記の FAX シートをコピーして必要事項をご記入の上、弊社宛てにご送信ください。
（フリガナ指定の箇所は、必ずご記入ください。）

製品保証登録 FAX シート

フリガナ 貴社名 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿	フリガナ ご担当者名 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
フリガナ ご住所 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿	 ご所属 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ ご連絡先 Tel.　（　　）＿＿＿＿－＿＿＿＿＿＿ Fax.　（　　）＿＿＿＿－＿＿＿＿＿＿

■貴社の業種を下記より選んで〇で囲んでください。

1.ガソリンスタンド	2.自動車整備業	3.自動車部品製造
4.車両・造船業	5.製鉄業	6.機械加工業
7.機械製造業	8.電気機械器具製造	9.半導体製造業
10.化学・プラント	11.建築・土木	12.塗料・インキ製造業
13.薬品・樹脂	14.食品製造業	15.塗装業
16.鉄道・バス・運輸業	17.窯業・陶器製造	18.印刷産業
19.鋳造業	20.石油産業	21.電気部品製造
22.軽金属・非鉄	23.織物・家具	24.バルブ

25.その他（詳しくご記入ください。＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿）

■本機をお知りになったきっかけを〇で囲んでください。

新聞	1.日刊工業新聞	2.日本工業新聞	3.日経産業新聞
	4.日刊自動車新聞	5.燃料油脂新聞	6.その他の新聞
雑誌	7.IEN	8.化学装置	9.IPG　10.その他の雑誌
	11.販売員に薦められて	12.展示会	13.カタログで

ご購入年月日	＿＿＿年 ＿＿＿ 月 ＿＿＿ 日	ご購入目的 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
ご購入販売店		ご使用条件
製品名（型式）		
製品番号		
SERIAL No.		
LOT No.		

宛先　**株式会社 ヤマダコーポレーション**
営業部　製品保証登録係
TEL. 03-3777- 4101
FAX. 03-3777- 3328

9. 保証規定

本機は、厳重な検査に合格した後、皆様のお手元にお届けしております。取扱説明書、本体注意ラベルなどの注意書に従って正常なご使用をされたにも拘わらず保証期間内に万一、弊社の責任に基づく故障が起こりました場合には、納入日より１２か月を保証期間として、当該品を無償にて欠陥部品の手直し、修理、または新品と交換させていただきます。

ただし、二次的に発生する損失の補償及び次の場合に該当する故障についての保証は対象外とさせていただきます。

1.保証期間：製品を納入申し上げた日より起算して１２か月間といたします。

2.保証内容：期間中に、本機を構成する純正部品の材料、もしくは製造上の欠陥が表われ、弊社がこれを認めた場合、修復費用は全額負担いたします。

3.適用除外：期間中であっても、下記の場合には適用いたしません。

(1) 純正部品以外の部品を使用された場合に発生した故障。
(2) 使用・取扱上の過失による故障、保管・保安上の手入れ不十分が原因による故障。
(3) 製品の構成部品を腐食・膨潤、または溶解する様な液剤を使用されて生じた故障。
(4) 弊社、または弊社の販売店・指定サービス店以外の手によって分解修理がなされた場合。
(5) 製品に弊社以外の手によって改造・変更が加えられ、これが原因で発生した故障。
(6) パッキン、O リングなどの消耗部品の摩耗。
(7) お買上後の輸送、移動、落下などによる故障及び損傷。
(8) 火災、地震、水害、及びその他天災、地変などの不可抗力による故障及び損傷。
(9) 不純物や過度のドレンが混入した圧縮エアを動力として使用したり、指定の圧縮エア以外の気体・液体を動力として使用した場合に発生した故障。
(10)定格値を超える電源にて使用された事により発生した故障及び損傷。
(11)過度に摩耗性を有する材料や、本機に不適当な油脂を使用された場合の故障。
(12)日本国外においてご使用の場合。

尚、本製品及びその付属品に使用されているゴム部品等、あらゆる自然損耗する部品、消耗部品ならびに下記部品については、保証の適用から除外させていただきます。

・ホース類　　・各種パッキン類　　・コード類

4.補修部品：補修用部品の最低保有期間は、製造打ち切り後５年とさせていただきます。製造打ち切り後５年を経過したものにつきましては、供給いたしかねる場合もございますので、何卒ご了承ください。

MEMO.

製品に対するお問い合わせは、下記営業所にお願い致します。

株式会社ヤマダコーポレーション

本社・営業部	〒143-8504	東京都大田区南馬込 1 丁目 1 番 3 号	TEL (03) 3777-4101 (代)	FAX (03) 3777-3328
札幌営業所	〒062-0002	札幌市豊平区美園二条 6 丁目 3 番 16 号	TEL (011) 821-0630 (代)	FAX (011) 821-0949
東京営業所	〒143-8504	東京都大田区南馬込 1 丁目 1 番 3 号	TEL (03) 3777-3171 (代)	FAX (03) 3777-6770
名古屋営業所	〒463-0052	名古屋市守山区小幡宮ノ腰 7 番 38 号	TEL (052) 795-0222 (代)	FAX (052) 795-0444
大阪営業所	〒537-0025	大阪市東成区中道 3 丁目 15 番 2 号	TEL (06) 6971-5301 (代)	FAX (06) 6974-0497
福岡営業所	〒812-0888	福岡市博多区板付 5 丁目 18 番 14 号	TEL (092) 581-5477 (代)	FAX (092) 581-6524

YAMADA AMERICA Inc.	955 E.ALGONQUIN RD., ARLINGTON HEIGHTS, IL 60005,USA	TEL 1-847-631-9200
YAMADA EUROPE B.V	Aquamarijnstraat 50-7554 NS Hengelo(O), The Netherlands	TEL 31-0-74-242-2032
雅玛达(上海)泵业贸易有限公司	上海市浦东新区张江高科技园区松涛路 674 弄 9-11 号 3 号楼 1 单元	TEL 86-21-3895-36

201109 900425